

# ESPECIFICACIONES—SISTEMA CAFS SEMI-PORTATIL 70-35-GP-FT Poder Portátil Avanzado



El sistema 70-35-GP-FT es un equipo CAFS (Espuma por Aire Comprimido) semi-portátil (slide-in) modular diseñado y construido para descargar agua, espuma o CAF (espuma por aire comprimido). El sistema desarrolla simultáneamente un flujo mínimo de agua de 70 GPM a 100 PSIG (132 L/min @ 6.9 bar) y 35 CFM (pies cúbicos por metro) de aire a 100 PSIG (0.9 m<sup>3</sup>/min @ 6.9 bar) y presiones de descarga de CAF de hasta 130 PSIG (9 bar).

## BENEFICIOS DE LA

### ESPUMA POR AIRE COMPRIMIDO (CAF)

- 80% del agua contenida en la espuma es usada en forma efectiva en el combate al incendio
  - Aumento de la seguridad del bombero
  - Control acelerado del foco de incendio
    - Menos daños materiales
    - Menos agua utilizada

## Desempeño del sistema CAFS 70-35-GP-FT

	FLUJO			PRESIÓN			
	GPM	l/min	l/sec	PSI	bar	kPa	MPa
<b>Flujo de Agua</b>	70	265	4.4	100	6.8	680	0.68
	CFM	M <sup>3</sup> /Min		PSI	Bar	kPa	MPa
<b>Flujo de Aire</b>	35	0.9		100	6.8	680	0.68

## Especificaciones de la Bomba y la Transmisión

- Bomba centrífuga de carcasa en hierro resistente de grano fino, impulsor de nylon reforzado, eje de acero inoxidable y sellos mecánicos exentos de mantenimiento.
- Succión de 1-1/2 pulgada, Descarga de 1-1/2 pulgada.
- Sistema de purga neumático libre de aceite capaz de crear vacío en la bomba de agua con el uso de mangueras duras de succión de 2,5" (63.5mm) de diámetro por 6 metros (20ft) de largo y a una altura de 3 metros (10ft) sobre el nivel del agua. Controles montados en el tablero.
- Transmisión accionada por correa tipo "Poly Chain" con un tensiómetro automático y dientes (pitch sprockets) de 8mm.



## Especificaciones del Motor

- Motor Briggs and Stratton, Vanguard modelo 380447, dos cilindros, enfriado por aire, 23 caballos de fuerza (hp) (17.2 kW), 627 cc displacement, cuatro ciclos, a gasolina. Dos (2) años de garantía de fábrica.
- El motor succiona combustible del tanque de combustible (no incluido) por medio de una bomba a pulso.
- Sistema de lubricación a presión con filtro de aceite de fácil montaje (de rosca). Una extensión de manguera es instalada en el drenaje de aceite del motor con una válvula ubicada en el carter de aceite y un tapón instalado en el extremo de la manguera para facilitar cambios de aceite.
- Sistema eléctrico de 12-volt con alternador de 20A, arranque eléctrico con interruptor.
- Escape con Supresor de Chispas.

## Dimensiones y Pesos

Longitud (in/cm)	Ancho (in/cm)	Alto (in/cm)	Peso en Seco (lb/kg)
33.0 (84)	40.0 (102)	33.0 (84)	450 (204)

## Estructura de Soporte:

Tubular de acero de alta resistencia (1-1/4") diseñada para apoyar y contener el equipo CAFS completo. Con esquinas redondeadas y recubrimiento anti-corrosivo.

## Panel de Control:

- Interruptor de Arranque, Control de RPMs (throttle)
- Manómetro Master (presión Agua) 2-1/2" exento de aceite
- Manómetro Master (presión de aire) 2-1/2" exento de aceite
- Controladores Auto-Sincronizantes de Presión del Compresor
- Control del Proporcionador de Espuma
- Control de la bomba de vacío, Válvula de Control de descarga de agua/espuma (¼ de giro)
- Válvula de control de descarga de aire (¼ giro)
- Dos (2) sistemas de luces protegidas

## Proporcionador de Espuma

Sistema Fire Troll FT-150

## Garantía

Garantía Limitada Waterous de 2 años

## Condiciones de Venta

Para detalles sobre las condiciones de venta de Waterous refiérase al documento F-2190, *Conditions of Sales* ubicado en el sitio de internet de Waterous [www.waterousco.com](http://www.waterousco.com) o contáctenos.

## Ventas y Servicio Líderes en la Industria

Cuando usted compra un producto Waterous no solo adquiere un equipo de calidad, usted obtiene el mejor servicio de la industria a través de nuestro equipo de técnicos especializados que lo acompañarán en cualquier situación en la que requiera de apoyo técnico.

**Ventas/Asistencia Técnica**  
Telf: 651-450-5234 (Press 3)  
[pumpsales@waterousco.com](mailto:pumpsales@waterousco.com)

**Servicio**  
Telf: 651-450-5200  
Fax: 800-488-1228  
[service@waterousco.com](mailto:service@waterousco.com)

## ESPECIFICACIONES – SISTEMA CAFS SEMI-PORTATIL 70-35-GP-FT

### Compresor de Aire:

El compresor de aire es del tipo tornillo rotativo de 04 cilindros diseñado para proveer 35 scfm (.9 m<sup>3</sup>/min) y equipado con una luz de advertencia que indica baja presión de aceite.

### Sistema de Balance Auto-Sincronizante:

Automáticamente mantiene la presión de aire dentro de un rango de +/- 5% con relación a la presión de agua de la bomba. El sistema de balance Auto-Sincronizante está ubicado en el tablero de control y permite los siguientes ajustes:

- Automático – La presión de Aire iguala a la presión de agua de la bomba.
- Fijo (Fixed) – El sistema se coloca en manual y la presión de aire se ajusta a lo establecido en la válvula de control montada en el compresor
- Unload (Descarga) – La presión de aire es reducida a 40 psig (2.8 bar) para operaciones standby

### Suministro de Aire Comprimido:

Todas las mangueras de aire, conexiones y tuberías están diseñadas para manejar un mínimo de 250 psi (17.5 bar). En lugares donde la descarga de aire corre a altas temperaturas se utilizan mangueras reforzadas con trenzas de acero inoxidable. Válvulas check de Latón o Bronce son utilizadas en los puntos de inyección de aire para prevenir la entrada de agua o espuma hacia las manqueras de aire.

### Tuberías:

#### Succión:

Tubería de succión de 1.5" en latón con una succión de 2" de tres vías (tanque a bomba / fuente externa ) y una conexión hembra 1-1/2" NST para conexión de manguera giratoria

#### Descarga:

Una descarga de 1.5" con tubería de 1.5" en latón y manguera hidráulica de alta presión con conexiones de latón o acero inoxidable. La válvula de descarga es de flujo completo (full-flow), de un cuarto de giro (quarter turn), construida en bronce. Válvulas Check de bronce o latón son instaladas en cada Descarga para prevenir flujo de espuma (backflow) hacia la bomba de agua. Una válvula de 1" para llenado del tanque también es suministrada.

#### Drenajes:

Válvulas de drenaje montadas en el panel para desalojar agua de la bomba, manifold de Descarga y sistema de enfriamiento del compresor.

#### Proporcionador de Espuma:

- Sistema Fire Troll FT-150 – Realiza la inyección de concentrado de espuma con base al flujo de agua desalojado por la bomba. Una válvula check antes del punto de inyección previene flujo de espuma hacia la bomba de agua (back flow). La válvula de control del Fire Troll es montada en el tablero de control y realiza inyección de concentrado hasta 1%.

**WATEROUS**

**RAISING THE BAR ON INNOVATION, RELIABILITY AND SERVICE.**